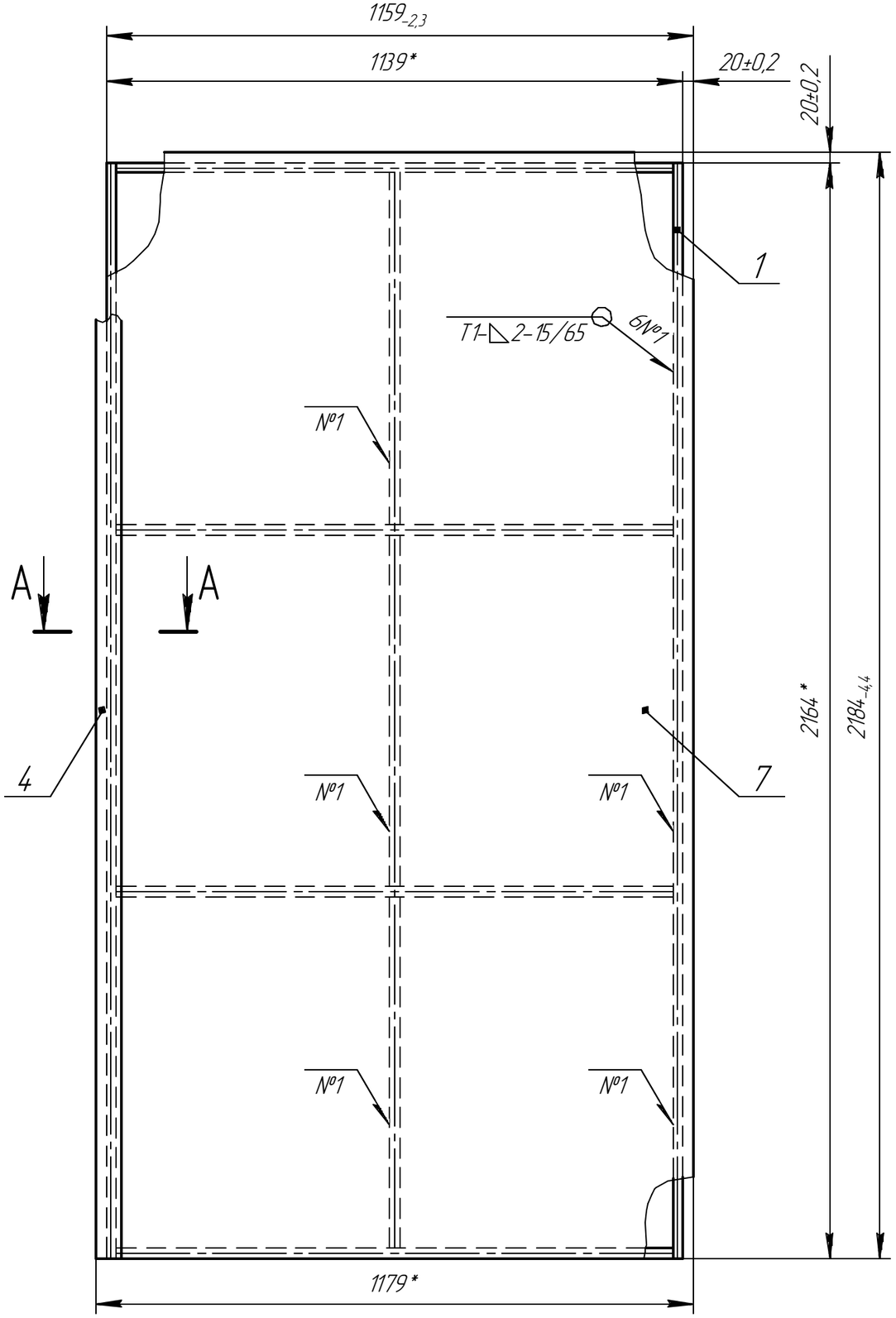
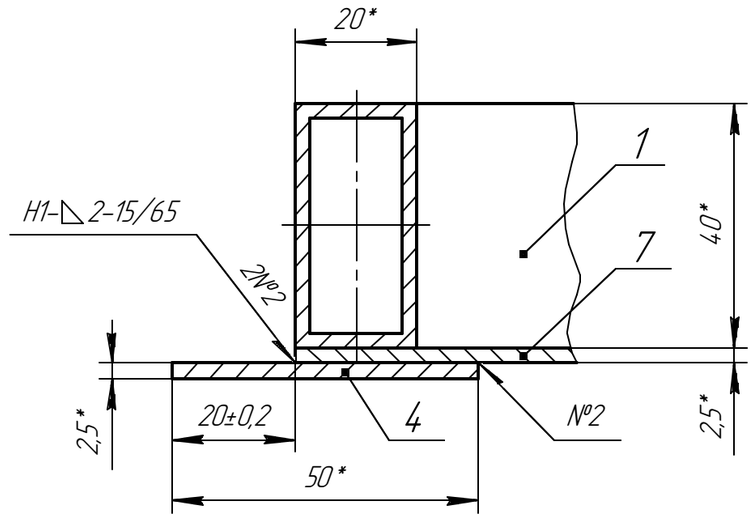


А–А (1:1)



1 *Размеры для справок.

2 Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264–80.

3 Шероховатость обрабатываемых поверхностей – не грубее $\sqrt{Rz80}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Маюков		
Пров.				
Т.контр.				
ГИП		Лесняк		
Рук. службы		Жижинов		

201-ПК0.64.040СБ

Створка правая Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	74,3	1:10
Лист	Листов 1	

Проектно-конструкторский отдел
Служба развития производства и проектирования
ОАО "Обеспечение РФЯЦ-ВНИИЭФ"

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.